

PLANO DE ENSINO

Período	Disciplina	CH Total	Horário
2º	ANTROPOLOGIA GERAL E JURÍDICA	30	Noturno

Ementa:

Antropologia Geral e Antropologia Jurídica: campos de estudo. Estado, Direito e sociedades. Cultura e diversidade cultural. Processos de jurisdição em diferentes sociedades: regulações sociais, costumes e leis. Pluralidade jurídica. Visão antropológica dos conflitos e da estratificação social.

Objetivo Geral:

Fornecer uma visão crítica sobre a diversidade cultural e a pluralidade jurídica, examinando como diferentes sociedades estruturam suas normas e resolvem conflitos.

Objetivos Específicos:

- Diferenciar os campos de estudo da antropologia geral e jurídica.
- Analisar o conceito de cultura e sua relação com o Estado e o Direito.
- Explorar a visão antropológica sobre estratificação social e regulação de costumes.

Conteúdo Programático:

- Campos de estudo da Antropologia Geral e Jurídica.
- Relações entre Estado, Direito e sociedades.
- Cultura, diversidade cultural e pluralidade jurídica.
- Processos de jurisdição: regulações sociais, costumes e leis em diferentes sociedades.
- Conflitos e estratificação social sob a ótica antropológica.

Recursos a serem utilizados

Quadro branco, data show, internet.

Metodologia:

Aulas predominantemente expositivas e discursivas, pelo professor, seguida de debate com os alunos, presencialmente ou em ambiente virtual (SÍNCRONAS), exigindo-se a presença dos alunos na sala telepresencial. O conteúdo a ser abordado em cada aula será previamente enviado aos alunos, de modo a possibilitar o diálogo, sendo incentivada a pesquisa prévia sobre os temas estudados.

Avaliação:

De acordo com o Regimento Interno, duas avaliações regulares e uma prova final, aplicadas presencialmente, ou por uma das plataformas utilizadas, de forma síncrona, no horário de aula, sem prejuízo de outras formas de avaliação.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA:

- OLIVEIRA, Roberto Cardoso de. **O trabalho do antropólogo**. Brasília: UNESP, 2000. (301 C268t)
- PALMA, Rodrigo Freitas. **Antropologia Jurídica**. São Paulo: Saraiva Educação, 2019. (341.59 P171a)
- PELTO, Pertti J. **Iniciação ao estudo da antropologia**. Rio de Janeiro: Zahar, [19?].(301 P349i)
- POUTIGNAT, Philippe. **Teorias da etnicidade**. São Paulo; UNESP, 1998. (305.8 P879t)

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR:

- INGOLD, T. **Antropologia: Para que serve?**. 1. ed. Petrópolis, RJ: Bookwire - Editora Vozes, 2021. 137 p. Disponível em: <https://elibro.net/pt/ereader/svtfaculdade/206939?page=1>. Recuperado de: 14 Apr 2026.
- LÉVI-STRAUSS, C. ; PERRONE-MOISÉS, B. (Trad.). **Antropologia estrutural**. 1. ed. São Paulo SP: Bookwire - Ubu Editora, 2018. 454 p. Disponível em: <https://elibro.net/pt/ereader/svtfaculdade/207003?page=1>. Recuperado de: 14 Apr 2026.
- MAUSS, M. **Sociologia e Antropologia**. 1. ed. São Paulo SP: Bookwire - Ubu Editora, 2018. 731 p. Disponível em: <https://elibro.net/pt/ereader/svtfaculdade/207017?page=1>. Recuperado de: 14 Apr 2026.